CROSS 250 SERIES

เป็นระบบประตูอัตโนมัตินำเข้า โดยผ่านการควบคุมมาตรฐาน มีการออกแบบสินค้าโดยวิศวกรผู้เชี่ยวชาญ และผ่านการทดสอบการใช้งานอย่างหนัก เพื่อให้ได้คุณภาพสินค้าตามมาตรฐานสากลตรงกับความต้องการของผู้ใช้งาน

รางเล็ก (สามารถถอดเปลี่ยนได้)

ลักษณะรางที่มีเอกลักษณ์เฉพาะตัว

CROSS 250

• **รางเล็ก** สามารถถอดเปลี่ยนได้

ฝาครอบราง

คุณสมบัติพิเศษของ CROSS 250

• ออกแบบเพื่อรองรับการใช้งานได้ทั้งบานกระจกเปลือย บานเฟรมอลูมิเนียม หรือบานไม้ อุปกรณ์สามารถรองรับน้ำหนักได้ถึง 300 กก.

• รางชุดขับเคลื่อน (Header Profile) ได้รับการออกแบบให้ติดตั้งได้สะดวก ง่ายในการยึดติดอุปกรณ์มอเตอร์ คอนโทรลต่างๆ

• มอเตอร์เป็นแบบ DC Brushless Motor เช็คระดับการเปิดโดยอัตโนมัติ ทุกครั้งที่มีการเปิดใช้งานครั้งแรก

• ชุดลูกล้อ ทำจากวัสดุพลาสติกเกรดเอที่มีความยืดหยุ่นและแข็งแรง และสามารถปรับระยะขึ้นลงได้เพื่อให้สมดุลย์กับพื้นที่ติดตั้งและตัวบานประตู

• ระบบมีความเสถียร และใช้ระบบล้อลูกปืนที่มีอายุการใช้งานยาวนาน เพิ่มความนุ่มนวลในการเปิด-ปิด

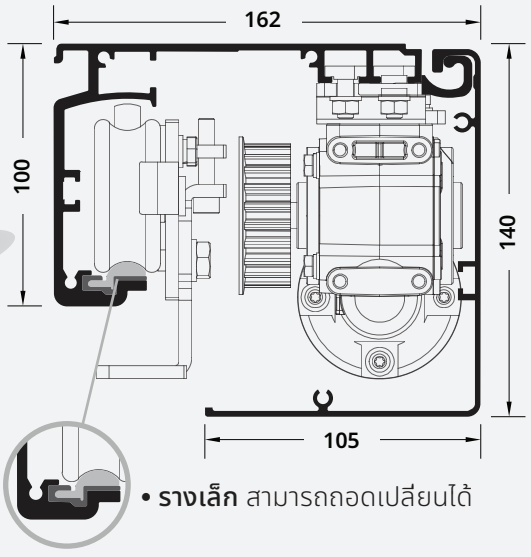
• มีระบบล็อคล้อที่ปรับตั้งได้ ป้องกันการตกราง

• สายพานเสริมไฟเบอร์กลาสเพิ่มความแข็งแรงมั่นคงในการเปิด-ปิด

• ใช้ระบบไมโครโปรเซสเตอร์ควบคุม โดยสามารถตั้งเซ็ตค่าต่างๆ ดังนี้

- ความเร็วในการเปิด-ปิดประตู
- ตั้งค่าระยะทางและความเร็วในการหยุดประตู
- ตั้งลดพื้นที่การเปิดบานประตู
- ปิดกลับอัตโนมัติเมื่อชนสิ่งกีดขวาง
- ลดความเร็วเมื่อชนสิ่งกีดขวาง

• สามารถเชื่อมต่อกับอุปกรณ์เซ็นเซอร์ได้หลากหลาย ทั้งแบบคลื่นไมโครเวฟหรืออินฟราเรด เพื่อความสะดวกและปลอดภัยสูงสุดในการใช้งาน



• **รางเล็ก** สามารถถอดเปลี่ยนได้

All specifications herein are subject to change without notice

อุปกรณ์มาตรฐาน

- รางยาวมาตรฐาน 3 เมตร (บานเลื่อนเดี่ยว), 5 เมตร (บานเลื่อนคู่)
- ฝาครอบอลูมิเนียมสี N/A (สีเงินอลูมิเนียม) พร้อมฝาข้าง
- มอเตอร์, คอนโทรล, สายพาน, พู่เลย์, ชุดลูกล้อและอุปกรณ์ติดตั้ง
- เซ็นเซอร์ CROSS MICROWAVE นอก-ใน จำนวน 2 ตัว
- อุปกรณ์ป้องกันประตูหนีบ CROSS Safety Beam 1 ชุด
- รีโมทคอนโทรล 1 ชุด

อุปกรณ์เสริม

- ขาจับกระจกสำหรับบานเปลือย, สักหลาดกันแมลง, สักหลาดกันชน
- สวิตซ์ปุ่มกด, Wireless Switch, Touchless Switch, Key Switch
- ล็อคไฟฟ้า (ปลดล็อคเมื่อไฟฟ้าดับ Unlock)
- แบตเตอรี่ เครื่องสำรองไฟ

ZENSAFE Sensor*
03-000041

Electric lock*
06-000025

Battery back up*
29-000011

Key switch 5 way*
01-000561

* Option

ข้อมูลทางด้านเทคนิค

ชนิดประตู	บานเลื่อนเดี่ยว	บานเลื่อนคู่
ความกว้างประตู:W (mm)	**1000 ~ 2800 mm**	**1800 ~ 3800 mm**
น้ำหนักสูงสุด	**300 kg x 1**	**250 kg x 2**
มอเตอร์	DC24 V Brushless Motor	
ระบบควบคุม	ไมโครคอมพิวเตอร์	
อัตราเร็วการเปิดประตู	200 ~ 460 mm/s	
อัตราเร็วการปิดประตู	200 ~ 460 mm/s	
เวลาเปิดค้าง	0 ~ 9 mm/s (adjustable)	
แรงผลักโหมด Manual	< 100 N	
แรงดันไฟฟ้า	AC 220 V +-10% 50/60 Hz	
การกินกระแสไฟฟ้า	< 150 W	
ช่วงการทำงาน อุณหภูมิ	-20˚C ~ +50˚C	

The Product Has Passed ISO 9001:2008 Quality Management System Certification

All rights reserved.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไขและข้อกำหนด โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า โดยข้อมูลที่ปรากฏในเอกสารนี้ ห้ามมิให้ผู้ใดใช้ประโยชน์ ทำซ้ำ ดัดแปลง นำออกแสดง ทำให้ปรากฏหรือเผยแพร่ต่อสาธารณชน ไม่ว่าด้วยประการใดๆ ซึ่งข้อมูลในเอกสารนี้ไม่ว่าทั้งหมดหรือบางส่วน คัดหรืออ้างอิงข้อมูลบางส่วนในเอกสารนี้ ไม่ว่าในบทความแบบในเอกสาร ต้องรับรู้ถึงความเป็นเจ้าของลิขสิทธิ์ในข้อมูลของบริษัท โดยสมบูรณ์